

TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA

ENGEL

Rev1.00 / 12.09.2007 / HALB.T

Fab.-Nr.:	Serial No.:	169414
Kunde	Customer	
Maschinenbezeichnung	Machine designation	DUO 1500 2F CLS
Auftragsnummer	Order number	10091/001

Schließereinheit	Clamping unit		
Schließkraft	Clamping force	kN	15000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	1000
Öffnungskraft	Opening force	kN	437
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	2850
Werkzeugeinbauhöhe min.	Mold height min.	mm	1300
Werkzeugeinbauhöhe max.	Mold height max.	mm	2300
Plattenabstand max.	Daylight max.	mm	4150
Aufspannplattengröße hor. x vert.	Platen size hor. x vert.	mm	2200 x 1990
lichter Holmabstand hor. x vert.	distance between tiebars hor. x vert..	mm	1530 x 1275
Holmdurchmesser	Tie bar diameter	mm	250
Werkzeuggewicht max. 8)	Mold weight max. 8)	kg	30000
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry operation (Euromap 6) time	sec	4,5
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry operation (Euromap 6) stroke	mm	1100

Mittelplatte	Middle platen		
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	1475
Formhöhe min. (Abstand Mittelplatte - feste Platte)	Min. distance middle platen - fixed platen	mm	700
Plattenabstand max. (Mittelplatte - feste Platte)	Max. distance middle platen - fixed platen	mm	2125
Werkzeuggewicht max. auf Drehtisch	Max. mold weight middle platen	kg	27000

Spritzeinheit 1	Injection unit 1		
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	90
Dosierweg	Screw stroke	mm	430
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm³	2740
Schneckendrehzahl max	Screw speed max	r/min	117
Schneckendrehzahl hydr. Paralleldosieren 9)	Screw speed hydr. parallel plasticising 9)	r/min	0
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	68
Einspritzstrom	Injection rate	cm³/s	560
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pressure	cm³/s	495
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1910
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	2180
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	950
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	150
Heizleistung Standard 7)	Heating capacity standard 7)	kW	62
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle 7)		7
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	225
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l	3000

Gewicht	Weight		
Netto Schließ-/Spritzeinheit	Net clamping/injection unit	to	81 / 23

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

6) Theoretische Werte

7) Für Standardschneckenlänge

8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte

9) parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)

3) Values for HDPE (MVR 190/2.16=5 cm³/10 m

5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 n

6) Theoretical values

7) For standard screw length

8) of it 2/3 on the moving platen

9) parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)



TECHNISCHE DATEN**TECHNICAL DATA****ENGEL**

Rev1.00 / 12.09.2007 / HALB.T

Fab.-Nr.:	Serial No.:	169414
Kunde	Customer	
Maschinenbezeichnung	Machine designation	DUO 1500 2F CLS
Auftragsnummer	Order number	10091/001

Spritzeinheit 2	Injection unit 2		
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	105
Dosierweg	Screw stroke	mm	480
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm ³	4160
Schneckenrehzahl max	Screw speed max	r/min	130
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	113
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D screw length (Barrier)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	Plasticizing capacity (Barrier) 5)	g/sec	147
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	945
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pressure	cm ³ /s	745
Einspritzstrom mit Akku	Injection rate with accumulator	cm ³ /s	1520
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1650
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	2090
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	950
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	150
Heizleistung Standard 7)	Heating capacity standard 7)	kW	74
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle 7)		7